

TECHNICKÝ LIST

Dvojsložkový epoxidový tekutý kov ZOL.

TECHNICKÉ POŽIADAVKY

Tekutý kov ZOL sa vyrába a dodáva v jednej ,základnej akosti-druhu a v štyroch aplikačných možnostiach a to :

- ZOL – pre použitie v stojárstve na nerovnosti odliatkov/liatina –lunkre apod.
- ,ZOL-KOV – všeobecné použitie od prasknutých blokov motorov,prírub a všade tam, kde požadujeme vyššiu odolnosť teploty do 200° C
- ,ZOL-BRONZ – pre bronzové a mosadzné časti s odolnosťou do 200° C
- ZOL -ALU – pre hliníkové časti

Tmel musí vyhovovať týmto požiadavkom a akostným znakom:

Znak akosti	jednotka	Hodnotenie
vzhľad	homogenná hodnota	
farba -podľa druhu kovu		Al,Fe,bronz,liatina
nasákavosť		nemerateľná
hustota	g/cm ³	minimálne 2,14
roztierateľnosť	stupeň	3
doba gelovania	min.	minimálne 20
smyk dural-dural	MPa	minimálne 12
smyk železo-železo	MPa	minimálne 11,5
pevnosť v tlaku	MPa	minimálne 40
chemická odolnosť		voda,olej, nafta,benzín, organické kyseliny do 5 % alkohol do 20 %
Doba tuhnutia s tužidlom T/21°C / min.		20

POUŽITIE - aplikácia :

Tekutý kov ZOL sa rozmieša s tužidlom T 410 v presnom pomere v množstve 8ml pre balenie o hmotnosti 100g / pre balenie 400g - 24ml tužidla T 410.Dokonale rozmiešame,najskôr v kelímku a následne domiešame na tvrdej podložke napr. plechu do homogénnej hmoty tak, aby tužidlo reagovalo kvantitatívne v celom objeme hmoty. Takto pripravenú hmotu nanášame na vopred očistený a odmastený povrch aplikačného miesta.Pokiaľ chceme vytvoriť hmotu konzistencie plastelíny,necháme. 5-10 min. hmotu zreagovať s tužidlom a potom v gumenných rukaviciach pretrieme do plastelíny a aplikujeme na odmastený a čistený povrch.Zpracovateľnosť zatuženej hmoty je 20 - 30 minút. Doporučená aplikačná teplota je 20 -25°C. K vytuženiu hmoty dochádza po2 hod.a k dokonalému

vymriežkovaniu –ukončenej chemickej reakcie po 24 hod. Pôsobením tepla sa doba dokonalého vytuženia hmoty podstatne urýchluje. Vytužená hmota odoláva vode,olejom,nafte,benzínu kyselinám a zásadám v rozmedzí 3 – 8 pH.

Vrtáním,sústružením,brúsením alebo frézovaním sa vytužená hmota opracováva do požadovaných rozmerov ak je to potrebné . Povrchovo sa dá upravovať všetkými bežnými druhmi náterov.

Tekutý kov ZOL sa používa pri oprave a obnove kovových častí strojov,čerpadiel, opráv nádrží na benzín, naftu, pre opravu a výrobu nových klzných častí pri bronzovej kĺzke pokiaľ nechceme použiť špeciálnu ,klznú , dvojzložkovú opravárenskú hmotu FLUID.

Tekutý kov ZOL je vhodný na opravu nerovností u liatiny a železa i pre rôzne kombinácie kovu. Je vhodný všade tam, kde mechanické a chemické vlastnosti sú v zhode s technickými hodnotami.

BEZPEČNOSŤ A OCHRANA PRI PRÁCI vid. bezpečnostný dátový list

Základná hmota a tužidlo sú horľaviny IV. a III. triedy nebezpečnosti ,preto musia byť skladované podľa STNpre horľaviny takejto triedy.Tužidlo je silná alkalická žieravina.

Výpary tužidla pri vyššej koncentrácii dráždia pokožku a leptajú sliznicu.Pri manipulácii s tužidlom je potrebná dobre vetrateľná miestnosť.Pracovníci pri práci s týmto tužidlom sú povinný používať ochranné pomôcky (okuliare,pracovný oblek, obuv,gumové rukavice) a dodržiavať základné hygienické zásady pre prácu s žieravinami. Tiež sa nesmie pri práci jesť,piť,fajčiť a používať otvorený oheň. Hasiaci prostriedok : pena , prášok .

BALENIE

Tekutý kov ZOL sa plní do umelohmotných PP nádob o hmotnosti 0,4kg a 0,1 kg. Tužidlo je plnené do plastových alebo do sklenených ampuliek a je súčasťou balenia.

ZNAČENIE

Na každom obale musí byť uvedené:

- označenie výrobcu
- označenie produktu a jeho obchodný názov
- hmotnosť v kg
- dátum výroby a dátum spotreby
- bezpečnosť pri práci s hmotou a tužidlom+prvá pomoc
- spôsob likvidácie použitých obalov
- **S vety a R – vety príslušné k tomuto výrobku**
 - **bezpečnostný trojúholník**
 - **bezpečnostné farebné značky**

-

PREPRAVA

Tekutý kov ZOL sa prepravuje krytými dopravnými prostriedkami a nesmí prísť do styku s pitnou vodou a potravinami. S hmotou nesmia prísť do styku osoby mladšie ako 18 rokov. Pre prepravu platia príslušné dopravné predpisy RID , ADR 3. 32 c

SKLADOVANIE

Tekutý kov ZOL s tužidlom sa skladuje na suchom a chladnom mieste s relatívnou vlhkosťou vzduchu max.75%,chránené pred priamim teplom,slnečným žiarením a otvoreným ohňom.Teplota pri skladovaní nesmie klesnúť pod -30 °C a presiahnúť + 35°C.

Pri dodržaní tohoto článku,vyhovuje výrobok ZOL stanoveným požiadavkám po dobu 36 mesiacov od dátumu výroby.

Prvá pomoc :

Pri vniknutí do oka - vypláchnuť pod prúdom vody, ihneď vyhľadať lekársku pomoc

Pri požití – nevyvolávať zvracanie ,podať vodu –väčšie množstvo a ihneď vyhľadať lekársku pomoc

Pri zasiahnutí pokožky - opláchnuť pod prúdom vody,vyhľadať lekársku pomoc

Pri vdýchnutí - ihneď prerušiť prácu a presunúť sa na čerstvý vzduch

Pri pretrvávajúcich ťažkostiach v každom prípade vyhľadať lekársku pomoc