

TECHNICKÝ LIST

system pre lepenie dreva lepidlo D 3

- Rýchlo vytvrdzujúce D3 PVAc lepidlo.

Lepidlo sa používa na lepenie lamiel, dverí a montovaných prvkov. Rýchlo vytvrdzuje a je vhodné pre vysokofrekvenčné lisy. Spĺňa požiadavky EN 204, trieda D3.

Popis produktu

Typ polyvinylacetátová disperzia

Dodávané ako Tekutina

Farba Biela

Viskozita (v čase výroby) 7 000 - 20 000 mPas (Brookfield RVT, sp. 6, 20 rpm, 25 ° C)

pH (v čase výroby) 2,0 - 4,0 (at 25 ° C)

Skladovateľnosť (v mesiacoch) 20 ° C 30 ° C

6 2

Podmienky skladovania Skladovať pri teplotách od 15 ° C do 20 ° C. Teplotám nižším ako 5 ° C a vyšším ako 30 ° C môže byť výrobok vystavený len krátkodobo ..

Ak lepidlo zamrzne, nemôže byť ďalej použité vzhľadom k nezvratným zmenám jeho vlastností.

Ak nie je nádoba s lepidlom riadne uzavretá, môže sa na povrchu vytvoriť škraloup. Vždy skladujte v uzavretej nádobe.

Obsah formaldehydu Obsahuje formaldehyd, max 0,2%.

Hustota Približne 1090 kg / m³

Vlastnosti lepeného spoja Vytvára svetlo sfarbený elastický spoj, s vysokou odolnosťou proti vlhkosti a vode

Certifikácia EN 204, trieda D3

Odfarbenia dreva Produkt drevo neodfarbuje. Avšak železo, pochádzajúce napríklad z nanášacieho zariadenia, môže spoločne s kyselinou trieslovou uvedenou v niektorých druhoch dreva (najmä duba) spôsobiť odfarbenie.

Pokyny na použitie

Aplikácie Podlahy

Výroba latovky

Výroba škárovky

Dvere

Dyhovanie

Typ lisu Studený lis

Vysokofrekvenčné

Vykurovaný lis

Kontinuálne lis

Teplota lepené škáry od 10 ° C do 70 ° C

Lisovacie čas, 20 ° C

(Borovica - borovica, 65% RH, 2 - 5 min nános 150 g/m²)

Lisovacie čas, 30 ° C

(Borovica - borovica, 65% RH, nános 150 g/m²) ---

Tlak 0,1 - 1,0 MPa

Doba zostavenia, 20 ° C

(Borovica - borovica, 65% RH, nános 150 g/m²) Otvorená: max 4 min Uzavretá: max 7 min

Doba zostavenia, 30 ° C

(Borovica - borovica, 65% RH, nános 150 g/m²) Otvorená: max 2 min Uzavretá: max 4 min

Pozn Otvorená doba zostavenie - čas medzi aplikáciou lepidla a zostavením materiálu, ktorý

má byť lepený.

Uzavretá doba zostavenie - doba od zostavenia lepeného materiálu do vytvorenie tlaku v lise.

Množstvo lepidla Výroba latovky: 150 - 250 g / m²

Dyhovanie: 90 - 150 g / m²

Podlahy: 90 - 175 g / m²

Rámové lepenie: 120 - 300 g / m²

Pri lepení tvrdého a mastného dreva je potrebné drevo ohoblovať a lepidlo nanášať na obe strany, ktoré majú byť zlepené.

Vlhkosť dreva 5-14%, optimálna 7-10%.

Príprava dreva Pre dosiahnutie najlepších výsledkov lepenie musí byť drevo rovnomerne zrovnaný. Na zlepenie takto opracovaného dreva by malo dôjsť v nasledujúcich 24 hodinách po hobľovaní - nie neskôr.

Teplota dreva Pre dosiahnutie uvedených lisovacích časov nesmie byť teplota dreva nižšia ako 20 ° C.

Lepenie impregnovaného dreva Vo väčšine prípadov môže byť použité, ale vhodnosť použitia musí byť stanovená pre každý prípad osobitne.

Čas po lisovanie Výrobky spĺňajú požiadavky štandardu EN 204 po 7 dňoch od lepenia. Výrobok môže byť ďalej opracovávanie po 2-6 hodinách po lepení. Avšak najlepšie výsledky sa dosiahli, ak sa interval predĺži na 24 hodín.

Strojové zariadenia

Nanášacie zariadenie Zubová špachtľa, štetec, ručné nanášanie valček

6231 - Trysková (štrbinová) nanášačka

6234 - Vertikálne valcová nanášečka

6235 - Valcová nanášečka - šírka <300mm

6237 - Valcová nanášečka - šírka > 400mm

Mixér Bez špecifikácie, 1 - komponentný systém

Príslušenstvo 6246 - Chladiace zariadenia

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Manipulácia Pri manipulácii s lepidlom vždy používajte rukavice a ochranné okuliare.

Čistenie Pre opláchnutie lepidla z pokožky a pre čistenie strojového zariadenia používajte vlažnú vodu. Čistite skôr, než dôjde k vytvrdeniu lepidla.

Nakladanie s odpadmi

Produkt nie je považovaný za nebezpečný odpad. Pred likvidáciou nechajte zvyšky produktu dokonale vyschnúť.

U dvojzložkových systémov musí byť vo väčšine prípadov s tužidlom zaobchádzať ako s nebezpečným odpadom, presné informácie nájdete v Karte bezpečnostných údajov (oddiel 13).

UPOZORNENIE! Legislatívne nariadenia jednotlivých štátov alebo regiónov sa môžu líšiť. O spôsobe manipulácie s odpadom sa preto vždy poraďte

s autorizovaným spracovateľom odpadov alebo s miestnymi úradmi.

Nakladanie s odpadovou vodou Chemické vyvráženiu → nechať odtiecť do kanalizácie *

Pre viac informácií ohľadom chemického vyvráženiu odpadové vody prosím kontaktujte oddelenie pre životné prostredia, EKO ADR SR a ČR.

* Obecnej kanalizácie s čističkou odpadových vôd (pracujúci na biologickej báze)

UPOZORNENIE! Legislatívne nariadenia jednotlivých štátov alebo regiónov sa môžu líšiť. O spôsobe manipulácie s odpadom sa preto vždy poraďte s autorizovaným spracovateľom odpadov alebo s miestnymi úradmi. Bezpečnosť a ochrana zdravia Kompletne informácie týkajúce sa bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci nájdete v Karte bezpečnostných údajov.

Právna doložka

Tieto informácie sú založené na laboratórnych testoch a dlhodobých praktických skúsenostiach. Majú slúžiť ako pomôcka na nájdenie najvhodnejšie pracovné metódy. Pretože výrobné podmienky u zákazníkov nie sú pod našou kontrolou, nemôžeme byť plne zodpovední za výsledky práce, ktoré sú ovplyvnené konkrétnymi podmienkami. V každom jednotlivom prípade odporúčame testovania a priebežnú kontrolu výroby.